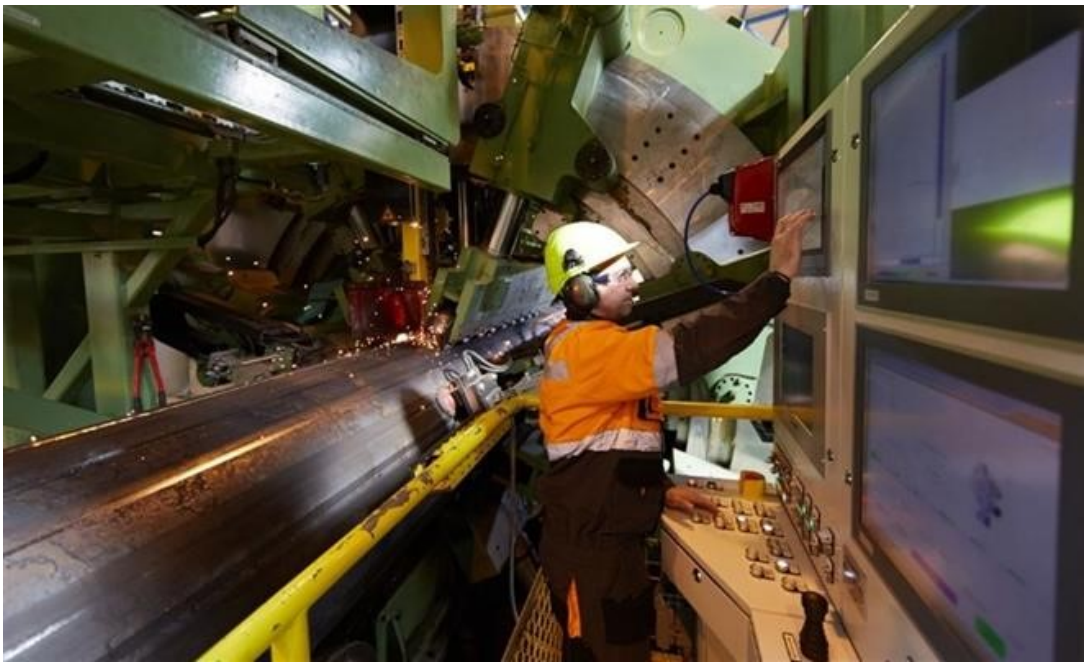
Energia

Ravenna
06 Ottobre 2023

Rigassificatore, Corinth Pipeworks fornisce a Snam una pipeline 100% Hydrogen-Ready

Il valore del contratto si aggira intorno ai 10 milioni di euro



06 Ottobre 2023 - Ravenna - Come riferisce il sito hydrogen-news.it, Snam ha affidato a Corinth Pipeworks la fornitura di circa 13 Km di tubi in acciaio saldati ad arco sommerso longitudinalmente (LSAW), che saranno utilizzati nella realizzazione di una gasdotto offshore e onshore collegato all'unità di stoccaggio e rigassificazione a galleggiamento (FSRU) ormeggiata al largo di Ravenna, cioè al rigassificatore in corso di costruzione nelle acque di fronte a Punta Marina.

Con un diametro di 28 pollici, la nuova pipeline è certificata per trasportare in sicurezza fino al 100% di idrogeno. Il rivestimento si compone all'interno di tre strati di polipropilene e di calcestruzzo (CWC), in modo da aumentare significativamente il peso e la proprietà anticorrosiva del tubo.
Il valore del contratto si aggira intorno ai 10 milioni di euro.

"Il progetto di terminal LNG basato su Greenfield FSRU nel porto di Ravenna – dichiarano i partners – è un progetto strategico per contribuire a garantire il fabbisogno energetico dell'Italia, aumentando la sicurezza dell'approvvigionamento e la diversificazione. Inoltre, il progetto fornirà infrastrutture critiche, con una capacità di 170.000 metri cubi e una produttività nominale di 5 miliardi di metri cubi di gas naturale all'anno".

© *copyright Porto Ravenna News*